

(ix) लुब्रिकेटर

(x) वायवीय एक्जुएटर

3. वायवीय सिस्टम के मूल घटकों को लिखिए।
4. वायवीय उक्करण के घटकों की विस्तृत व्याख्या कीजिए।
5. हाइड्रॉलिक व वायवीय सिस्टम के घटकों को स्वच्छ चित्र बनाकर दर्शाइये।
6. वायु समीडक को परिभाषित कीजिए व इसका वर्गीकरण कीजिए।
7. समीडक की विभिन्न दक्षताओं को समझाइये।
8. वायु समीडक के अनुप्रयोगों को लिखिए।
9. निम्न में अंतर स्पष्ट कीजिए—

(i) परचाप एवं घुमाऊ वायु समीडक

(ii) अपकेन्द्रीय एवं अक्षीय समीडक

(iii) एकल क्रिया एवं द्विक्रिया वायु समीडक

10. अंतः शीतलक पर टिप्पणी लिखिए।
11. संयोजक स्नेहन को संक्षिप्त में समझाइये।
12. वायु सिलिण्डर को परिभाषित कीजिए।
13. वायु सिलिण्डर के प्रकारों का वर्णन कीजिए।
14. एअर फिल्टर पर संक्षिप्त में लिखिए।
15. न्यूमेटिक सर्किट में वायु फिल्टर की आवश्यकता से आप क्या समझते हैं?
16. रेगुलेटर से आप क्या समझते हैं? किसी एक रेगुलेटर का स्वच्छ चित्र बनाइये।
17. लुब्रिकेटर पर टिप्पणी लिखिए।
18. गिडिल सहित ग्लास लुब्रिकेटर (Glass lubricator with needle) व स्क्रू केप लुब्रिकेटर (Screw cap lubricator) का स्वच्छ चित्र बनाइये।
19. वायवाय सिलिण्डर की स्थापना (Installation) के बारे में लिखिए।
20. फिल्टर, रेगुलेटर और लुब्रिकेटर की फिटिंग को एक साथ चित्र बनाकर दर्शाइये।
21. वायवाय सिलिण्डर की स्थापना (Installation) के लिए कौन-सी सावधानियाँ आवश्यक हैं?
22. न्यूमेटिक सिलिण्डर के रखरखाव व मरम्मत के लिए सामान्य निर्देशों के बारे में लिखिए।
23. सामान्य न्यूमेटिक सिलिण्डर के रखरखाव व मरम्मत के महत्वपूर्ण बिन्दु क्या हैं?
24. हाइड्रॉलिक एक्जुगुलेटर को चित्र सहित समझाइये।
25. संचायक (Accumulator) की क्षमता से आप क्या समझते हैं?
26. हाइड्रॉलिक डोर क्लोजर (Hydraulic door closer) को सचित्र समझाइये।

□

प्रयोगात्मक कार्य

(Practical Works)

प्रयोग संख्या - 1

वर्देश्य (Object)

निम्न का प्रयोग कर दाब शीघ्र ज्ञात कीजिए—

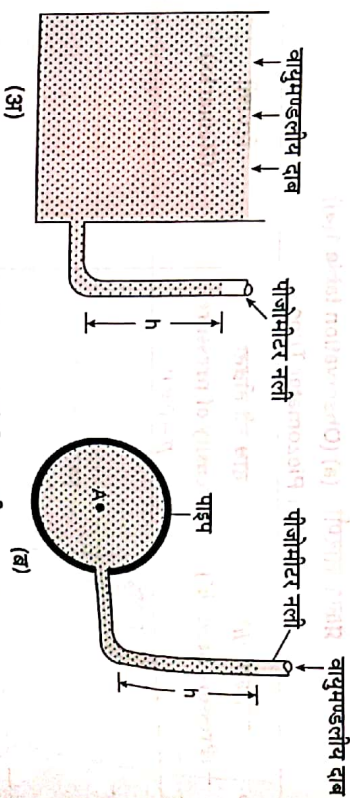
- (1) पीजोमीटर ट्यूब (Piezometer tube)
- (2) एकल और दो स्तम्भ मैनेमीटर (Single or double column manometer)

प्रकरण (Apparatus)

- (i) पीजोमीटर ट्यूब (Piezometer tube)
- (ii) मरकरी से भरी U-नली (A U-tube containing mercury)

अध्ययन (Study)

(i) पीजोमीटर नली (Piezometer tube)—यह द्रव-दाबमापी का साधारण आकार या रूप होता है जिसका प्रयोग गैर दाब मापने में किया जाता है। यह काँच की एक नली होती है। इसका व्यास 1.3 cm से अधिक होता है ताकि शिफा नली की तरह क्रिया न करें। नली का एक सिरा उस द्रव से भरे बर्तन, पाइप या टैंक की दीवार में छेद करके लगा देते हैं जिसका दाब मापना होता है तथा दूसरा सिरा वायुमण्डल में खुला रहता है। जैसा चित्र-1 में प्रदर्शित है।



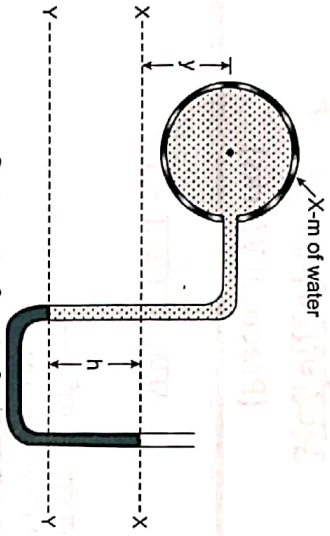
चित्र 1 : पीजोमीटर नली

दाब तीव्रता, $p = \text{द्रव का घनत्व} \times \text{गुरुत्वीय त्वरण} \times \text{नली में द्रव ऊँचाई}$

$$p = \rho \times g \times h$$

$$p = \rho g h \text{ N/m}^2$$

(ii) U-नली (U-tube)—यह द्रव दाबमापी काँच की नली होती है जो अंग्रेजी के अक्षर U के आकार की मोड़कर बनायी जाती है। इस नली का एक सिरा उस बिन्दु या स्थान (पाइप या बर्तन) से जुड़ा होता है जहाँ दाब ज्ञात करना होता है तथा दूसरा सिरा वायुमण्डल में खुला रहता है। जैसा चित्र-2 से प्रदर्शित है। U-नली में ज्यादा आपेक्षिक गुरुत्व वाला उपयुक्त द्रव भरा जाता है जो पहले द्रव के साथ घुलनशील तथा क्रियाशील नहीं होता। अधिकतर स्थितियों में पारे का प्रयोग किया जाता है क्योंकि इसका आपेक्षिक गुरुत्व 13.6 होता है जो कि पानी से अधिक होता है।



चित्र 2 : U-नली दाबमापी

पीजोमीटर नली की असमर्थता में U-नली दाबमापी का प्रयोग किया जाता है। पाइप में द्रव का दाब शीर्ष निम्न स्तरीकरण द्वारा ज्ञात किया जाता है।

$$x = h(S - 1) - y$$

यहाँ x = दाब शीर्ष

h = दोनों स्तम्भों में भारी द्रव के तलों का अन्तर

X = भारी द्रव का आपेक्षिक गुरुत्व

$y = X - x$ तल से ऊपर पाइप के केन्द्र की ऊँचाई

प्रेक्षण सारणी 1(a) (Observation table 1(a))

For Piezometer Tube

क्र०सं०	दाब शीर्ष ' h ' (Pressure head ' h ')	दाब की तीव्रता (Intensity of pressure) $p = \rho g h$	टिप्पणी (Remarks)

निष्कर्ष (Conclusion) :

माध्य दाब (Mean pressure) $p = \dots\dots\dots$

प्रेक्षण सारणी 1(b) (Observation table 1(b))

क्र०सं०	y	h	s	दाब शीर्ष ' h ' (Pressure head ' h ') $x = h(S - 1) - y$	दाब की तीव्रता (Intensity of pressure) $p = \rho g h$	टिप्पणी (Remarks)

माध्य दाब (Mean pressure) $p = \dots\dots\dots$

निष्कर्ष (Conclusion) :

प्रक्रिया (Procedure)

(i) पीजोमीटर द्यूब के लिए (For Piezometer tube)—चित्र-1 के अनुसार पीजोमीटर द्यूब को पाइप से जोड़े हैं और पीजोमीटर नली में द्रव की ऊँचाई मापते हैं जो पाइप में द्रव के दाब-शीर्ष देता है।

(ii) यू-नली में लिए (For U-tube)—U-नली को एक पाइप से जोड़ते हैं जिसके दोनों स्तम्भों में कुछ द्रव भरा हुआ है जो h और y है। चित्र-2 के अनुसार, बायीं तरफ की सीडिंग को सारणी में सारणीबद्ध करें।

प्रेक्षण (Observation)

प्रेक्षण सारणी 1(c) (Observation table 1(c))

दो स्तम्भी U-नली के लिए

क्र०सं०	दाब शीर्ष अन्तर (Pressure head difference) ' h '	दाब तीव्रता अन्तर (Difference of Intensity of pressure) ' p '	टिप्पणी (Remarks)

निष्कर्ष (Conclusion) :

माध्य दाबान्तर (Mean difference of pressure) $p = \dots\dots\dots$

मौखिक प्रश्न

1. पीजोमीटर द्यूब से आप क्या समझते हैं?
2. पीजोमीटर द्यूब का व्यास कितना होता है?
3. यू-नली द्रव दाबमापी को परिभाषित कीजिए।
4. दाब शीर्ष से आप क्या समझते हैं?
5. पीजोमीटर द्यूब और U-नली दाबमापी में क्या अन्तर है?

उद्देश्य (Object)

- वेन्चुरीमीटर में पानी प्रवाहित करने से पहले छ-नली तथा रबर नलियों में रुकी हुई वायु को चूसकर निकाल देना चाहिए।
- द्रव प्रवाह स्थिर होने पर ही U-नली में पारे के तलों का अन्तर नोट करना चाहिए।

मौखिक प्रश्न

- वेन्चुरीमीटर के विसर्जन का सूत्र क्या है?
- वेन्चुरीमीटर किस काम आता है?
- क्षैतिज तथा ऊर्ध्वाधर वेन्चुरीमीटर के विसर्जन सूत्र में क्या अन्तर होता है?
- कंठ के व्यास तथा मुख्य पाइप के व्यास में क्या सम्बन्ध है?
- वेन्चुरीमीटर के अभिसारी (Convergent) तथा अपसारी (Divergent) भागों की लम्बाई में क्या सम्बन्ध है?
- वेन्चुरीमीटर के अभिसारी तथा अपसारी पाइपों की लम्बाई में सम्बन्ध बताइये।

प्रयोग संख्या - 3

उद्देश्य (Object)

एक वेन्चुरीमीटर की सहायता से प्रवाह का मापन ज्ञात करना।

उपकरण (Apparatus)

U-नली दाबमापी (U-tube Monometer), वेन्चुरीमीटर, पाइप लाइन जिसमें से द्रव प्रवाहित होना है, एक कैलीब्रेज्ड वेन्चुरीमीटर की कोट का क्षेत्रफल मापता है।

सिद्धान्त (Theory)

वेन्चुरीमीटर द्वारा मापा गया प्रवाह,

$$Q = C \frac{a_1 \times a_2}{\sqrt{a_1^2 - a_2^2}} = \sqrt{2gH} \dots (1)$$

जहाँ, C = वेन्चुरीमीटर का विसर्जन गुणांक

a_1 = वेन्चुरीमीटर के प्रवेश का क्षेत्रफल, m^2 में

a_2 = वेन्चुरीमीटर के कंठ का क्षेत्रफल, m^2 में

H = वेन्चुरीमीटर के प्रवेश तथा कंठ पर U-नली द्वारा मापा गया शीर्ष अन्तर।

विधि (Method)

सर्वप्रथम हम वेन्चुरीमीटर के लिए क्षेत्रफल a_1 तथा a_2 का मान ज्ञात करते हैं।

अब U-नली दाबमापी को वेन्चुरीमीटर के प्रवेश तथा कण्ठ से सम्बन्धित करते हैं और पाइप लाइन में वेन्चुरीमीटर फिट कर देते हैं। फिर किसी समय t में होने वाले विसर्जन को मापिये।

अब U-नली द्वारा प्रदर्शित किये गये शीर्ष अन्तर h को भी पढ़िये।

यदि U-नली तथा वेन्चुरीमीटर में प्रवाहित द्रव एक ही लिया जाता है तब $H = h$ । यदि वेन्चुरीमीटर में प्रवाहित द्रव और U-नली में प्रवाहित द्रव के घनत्व क्रमशः ρ_2 और ρ_1 हैं तब,

$$H = h \left(\frac{\rho_1}{\rho_2} - 1 \right) \dots (2)$$

प्रेक्षण (Observation) —

$a_1 = \dots \dots \dots m^2$, $a_2 = \dots \dots \dots m^2$

प्रेक्षण सारिणी

क्र०सं०	समय t से०	t समय में एकत्रित द्रव की मात्रा, m^3	प्रवाह की दर Q $m^3/से०$	U-नली दाबमापी का पाठ्यांक, H मी०	$C \frac{a_1 a_2}{\sqrt{a_1^2 - a_2^2}} \times \sqrt{2gH}$ m^3/sec

परिणाम (Result)

इस प्रकार t के प्रत्येक मान के लिए प्रवाह की दर Q तथा $C \frac{a_1 a_2}{\sqrt{a_1^2 - a_2^2}} \times \sqrt{2gH}$ के मान लगभग बराबर होंगे।

अतः वेन्चुरीमीटर द्वारा मापा गया प्रवाह,

$$Q = C \frac{a_1 a_2}{\sqrt{a_1^2 - a_2^2}} \times \sqrt{2gH} \dots (3)$$

समीकरण (3) में उपरोक्त सभी मानों को रखकर वेन्चुरीमीटर का प्रवाह भी ज्ञात कर सकते हैं।

सावधानियाँ (Precautions)

- वेन्चुरीमीटर में द्रव का प्रवाह असंपीड्य (Incompressible) हो।
- जब पाइप में प्रवाह प्रारम्भ हो जाये तो सर्वप्रथम उसमें उपस्थित बुलबुलों को निकाल देना चाहिये।
- विभिन्न समय t तथा U-नली की माप तभी लेनी चाहिये जब प्रवाह स्थिर हो जाये।

मौखिक प्रश्न

- वेन्चुरीमीटर क्या है? इसकी उपयोगिता बताइये।
- वेन्चुरीमीटर के साइज से क्या तात्पर्य है?
- क्षैतिज, तल तथा ऊर्ध्व स्थितियों में वेन्चुरीमीटर के सूत्रों में क्या भिन्नता है?
- वेन्चुरी स्थिरांक तथा प्रवाह दर से अलग क्या समझते हैं?
- कण्ठ का व्यास मुख्य पाइप के व्यास का कितने गुना होता है?
- वेन्चुरीमीटर के अभिसारी तथा अपसारी पाइपों की लम्बाई में सम्बन्ध बताइये।

प्रयोग संख्या-4

उद्देश्य (Object)

बरनॉली प्रमेय का सत्यापन करना एवं प्रयोग के ग्राफ खींचना।

उपकरण (Apparatus)

विसर्जन मापने हेतु टंकी, स्थिर द्रव-तल जल टंकी, उल्टी V के आकार की चैनल जिसकी विभिन्न काटों पर दाबमापी नलियाँ लगी हों तथा समय के लिये स्टॉप वाच। इस प्रयोग के लिए प्रबन्ध चित्र-1 में दर्शाया गया है।

सिद्धान्त (Theory)

यदि कोई द्रव (तरल) निरन्तर प्रवाहित हो रहा है और प्रवाह अपरिवर्ती (Steady) है तथा इस प्रवाह के अन्तर्गत न तो किसी प्रकार की ऊर्जा जोड़ी जाती है और न ही निकाली जाती है तो प्रवाह में किन्हीं दो बिन्दुओं पर सम्पूर्ण ऊर्जा (Total Energy) या सम्पूर्ण शीर्ष के मान समान होते हैं।

अतः

$$Z_1 + \frac{V_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\rho g} = Z_2 + \frac{V_2^2}{2g} + \frac{P_2}{\rho g}$$

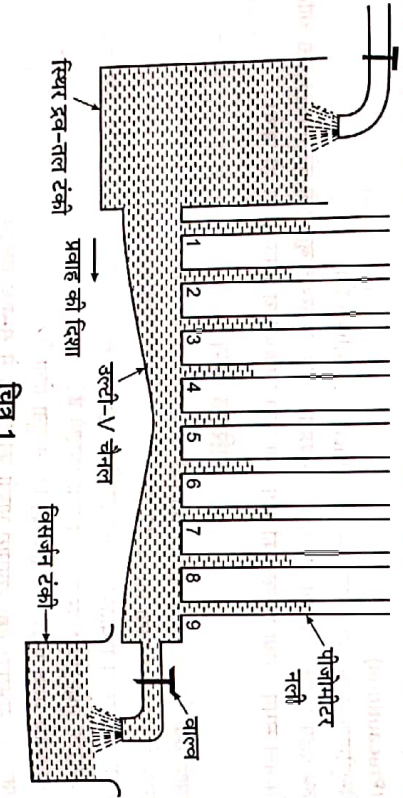
यही समीकरण बरनॉली प्रमेय कहलाता है। इसमें सभी शीर्ष-हानियों को नगण्य (Negligible) माना गया है।

विधि (Method)

क्योंकि चैनल क्षैतिज स्थिति में है इसलिए सभी स्थानों पर स्थैतिक-शीर्ष Z का मान समान होगा अर्थात् $Z_1 = Z_2 =$ स्थिर।

अब जिस टंकी में द्रव-तल स्थिर है उसमें से द्रव को चैनल में प्रवाहित करेंगे। फिर किसी निश्चित समय t सेकण्ड में विसर्जन टंकी में प्राप्त द्रव $q \text{ m}^3$ को माप लेंगे हैं। फिर इस मान को समय से भाग देकर इकाई समय में विसर्जन $Q \text{ m}^3 / \text{sec}$ ज्ञात कर लेंगे हैं। अब प्रत्येक काट पर 1 से 9 तक चैनल काट के क्षेत्रफल नोट करके सारणी में लिखते हैं। प्रत्येक काट पर पीजोमीटर नली में चढ़े द्रव की ऊँचाई h मापकर सारणी में लिख लेंगे हैं। सारणी 1 के अनुसार प्रत्येक काट पर दाब-शीर्ष तथा वेग-शीर्ष का योग $\left(\frac{P}{\rho g} + \frac{V^2}{2g} \right)$ ज्ञात कीजिये। इसी प्रकार फिर वाल्व सेट करके प्रेक्षणों का दूसरा

तथा अन्य सेट ले सकते हैं।

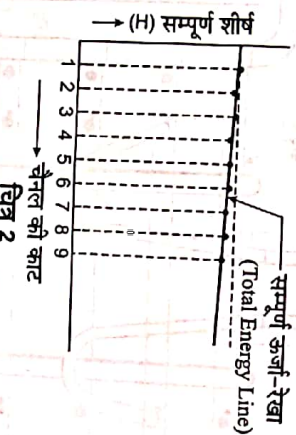


चित्र 1

प्रेक्षण सारणी 1

सेट की क्रम संख्या	द्रव एकत्र करने का समय t से०	t समय में संचित द्रव का आयतन $q \text{ m}^3$	विसर्जन $Q = \frac{q}{t} \text{ m}^3/\text{sec}$	चैनल की काट	काट का क्षेत्रफल $a \text{ m}^2$	काट पर प्रवाह-वेग, $V = \frac{Q}{a} \text{ m/sec}$	काट पर वेग-शीर्ष, $\frac{V^2}{2g} \text{ m}$	काट पर दाब-शीर्ष, $\frac{P}{\rho g} \text{ m}$	काट पर सम्पूर्ण शीर्ष, $H = \frac{P}{\rho g} + \frac{V^2}{2g} \text{ m}$
I				1 2 3 ...					
II				1 2 3 ...					

ग्राफ—चित्र-2 के अनुसार प्रेक्षणों के एक सेट में लिये प्रत्येक काट पर सम्पूर्ण शीर्ष को अंकित करिये। सैक्रान्तिक रूप में इन बिन्दुओं को मिलाने वाली रेखा क्षैतिज (Horizontal) होनी चाहिये। परन्तु द्रव-प्रवाह की दिशा में उत्तरोत्तर शीर्ष-हानियों में वृद्धि के कारण सम्पूर्ण ऊर्जा कम हो जाती है। अतः विभिन्न काटों पर सम्पूर्ण शीर्षों को मिलाने वाली रेखा कुछ नीचे की ओर हो जाती है। इस हानि का कारण मुख्यतया घर्षण (Friction) होता है।



चित्र 2

परिणाम (Result)

सारणी 1 से यह ज्ञात होता है कि प्रेक्षणों के प्रत्येक सेट के लिये प्रत्येक काट पर सम्पूर्ण शीर्ष का मान लगभग एकसमान प्राप्त होता है। इस प्रकार बरनॉली प्रमेय का सत्यापन हुआ।

उद्देश्य एवं वायवीय इंजीनियरी

चित्र-2 में दिये ग्राफ से यह ज्ञात होता है कि विभिन्न काटों पर सम्पूर्ण शीर्षों को मिलाने वाली रेखा घर्षण-हानि के कारण नीचे की ओर होती जाती है।

सावधानियाँ (Precautions)

1. चैनल की क्षैतिज स्थिति ठीक अवस्था में होनी चाहिये।
2. प्रेशरों के प्रत्येक सैट के लिये टंकी में द्रव-तल स्थिर होना चाहिये।
3. प्रवाह समान होने पर ही दाब-शीर्ष मापना चाहिये।

मौखिक प्रश्न

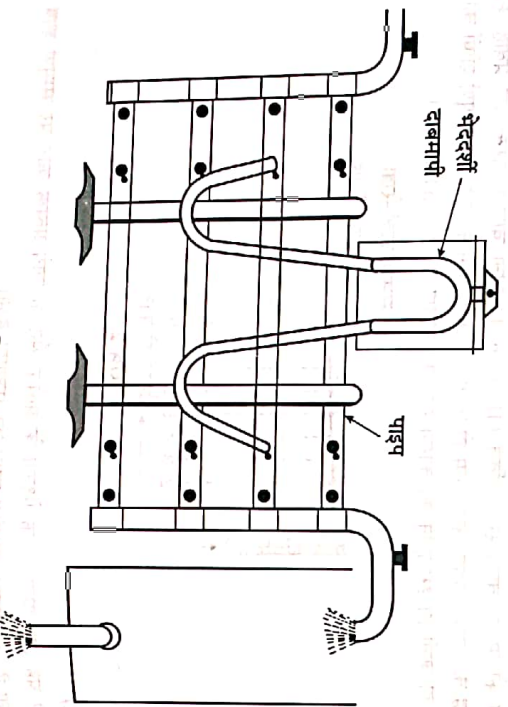
1. बरनौली प्रमेय से आप क्या समझते हैं?
2. बरनौली प्रमेय का समीकरण लिखिये।
3. सम्पूर्ण शीर्ष तथा सम्पूर्ण ऊर्जा में क्या अन्तर होता है?
4. बरनौली प्रमेय की सीमायें तथा उपयोग क्या होते हैं?
5. विभिन्न पीजोमीटर नलियों में द्रव-तलों में अन्तर क्यों होता है?
6. अपरिवर्ती (Steady) प्रवाह से आप क्या समझते हैं?
7. प्रेशरों के प्रत्येक सैट के लिये द्रव-तल स्थिर रहना क्यों आवश्यक है?

प्रयोग संख्या-5

उद्देश्य (Object)

पाइपों में होने वाली घर्षण शीर्ष-हानि (Head Loss Due to Friction) का मान ज्ञात करना।

उपकरण (Apparatus)



चित्र 1

विसर्जन की मात्रा को एकत्रित करने के लिये टंकी, भेददर्शी दाबमापी (Differential Manometer), विभिन्न काटों की प्रणाली तथा स्टॉप वॉच।

प्रयोग के लिये प्रयुक्त उपकरण चित्र-1 में दर्शाया गया है।

सिद्धान्त (Theory)

किसी पाइप के लिये घर्षण-हानि,

$$h_f = \frac{4 f l v^2}{2 g d}$$

जहाँ, f = पाइप के लिये घर्षण गुणांक

l = दो काटों के मध्य पाइप की लम्बाई

d = पाइप का व्यास

v = पाइप में पानी का वेग

विधि (Method)

सभी पाइपों के व्यास तथा उनकी दो चुनी हुई काटों के बीच लम्बाइयाँ मापते हैं। अब किसी एक पाइप की चुनी काटों पर दाबान्तरमापी को सम्बन्धित करते हैं। फिर शेष बचे हुये सभी पाइपों की टोटियों को बन्द कर दीजिये और उनमें प्रवाह न हो सके। अब एक टंकी जिसका शीर्ष स्थिर हो में से पाइप प्रवाह होने देते हैं तथा दाबान्तरमापी द्वारा दशा गया तलों का अन्तर x भी नोट कर लेते हैं। फिर स्टॉप वॉच की सहायता से किसी समय t तक प्रवाह होने दीजिये और इस समय t में हुए विसर्जन को एक टंकी में एकत्रित करके माप लीजिये। इस प्रकार पाइप में से विसर्जन दर Q ज्ञात जाता है। इससे पाइप में प्रवाहित होने वाले पानी के वेग, $v = \frac{Q}{a}$ को ज्ञात कर लेते हैं, जहाँ a पाइप की काट का क्षेत्रफल है।

यह विधि प्रत्येक पाइप के लिये विभिन्न वेगों पर दोहराइये।

प्रेक्षण (Observation)

विभिन्न पाइपों के व्यास तथा लम्बाइयाँ

$d = \dots \dots \dots$ मी०

$l = \dots \dots \dots$ मी०

$f = 0.01 \left(1 + \frac{1}{35d} \right) = \dots \dots \dots$ पुराने पाइप के लिये

$f = 0.005 \left(1 + \frac{1}{35d} \right) = \dots \dots \dots$ नये पाइप के लिये

इन सूत्रों में d का मान मीटर में रखेंगे।

घर्षण शीर्ष-हानि,

$$h_f = 1x \left[\frac{P_1}{P_2} - 1 \right] \dots (2)$$

जहाँ, P_1 = दाबमापी में भरे द्रव का घनत्व

P_2 = पाइप में प्रवाहित द्रव का घनत्व

पाइप का क्षेत्रफल,

$$a = \frac{\pi}{4} d^2 \text{ मी०}^2$$

सारणी 1

क्र.सं.	विसर्जन एकाग्र करने का समय t से.	t समय में एकाग्र जल q मी. ³	पाइप में से विसर्जन $\frac{q}{t} = Q$ मीटर ³ /से.	प्रवाह वेग $v = \frac{Q}{a}$ मी./से.	सूत्र-1 से शीर्ष-हानि	दाबात्मामी से मापा गया शीर्ष अन्तर (h)

परिणाम (Result)—जो शीर्ष-हानियाँ सूत्र (1) व (2) से ज्ञात की गई हैं, वे लगभग बराबर हैं। सूत्र (1) से विनिर्णय के मान ज्ञात होने पर पाइप के लिये डारसी घर्षण गुणांक f का मान प्राप्त हो जाता है।

नोट सभी पाइप क्षैतिज में लगे होने चाहिये।

मौखिक प्रश्न

1. शीर्ष-हानि से आप क्या समझते हैं?
2. शीर्ष तथा ऊर्जा-हानि में क्या अन्तर है?
3. हम शीर्ष-हानि को ऊर्जा-हानि भी कह सकते हैं। क्यों?
4. हानि को ऊर्जा कहाँ जाती है?
5. द्रव दाबमापी से क्या मापा जाता है?
6. पाइपों की उपयोगिता बताइये।
7. आकस्मिक वर्षण तथा संकुचन से आप क्या समझते हैं?
8. पाइप फिटिंग्स का क्या अर्थ है?
9. पाइप में घर्षण-हानि के लिये डारसी समीकरण बताइये।
10. जलाघात से क्या तात्पर्य है?
11. साइफन क्या है? इसकी उपयोगिता बताइये।

प्रयोग संख्या - 6

उद्देश्य (Object)
ऑटोमोबाइल ब्रेक और द्रवीय रैम (Automobile brake and hydraulic ram) के द्रवीय परिणाम (hydraulic circuit) का अध्ययन करना।

उपकरण (Apparatus)

ऑटोमोबाइल ब्रेक और द्रवीय रैम या इनके मॉडल व चार्ट आदि।

अध्ययन (Study)

इनका अध्ययन करते समय कुछ महत्वपूर्ण बातों का ध्यान रखें—

1. रचना (Construction)
2. क्रियाविधि (Working method)
3. उपयोग (Use)

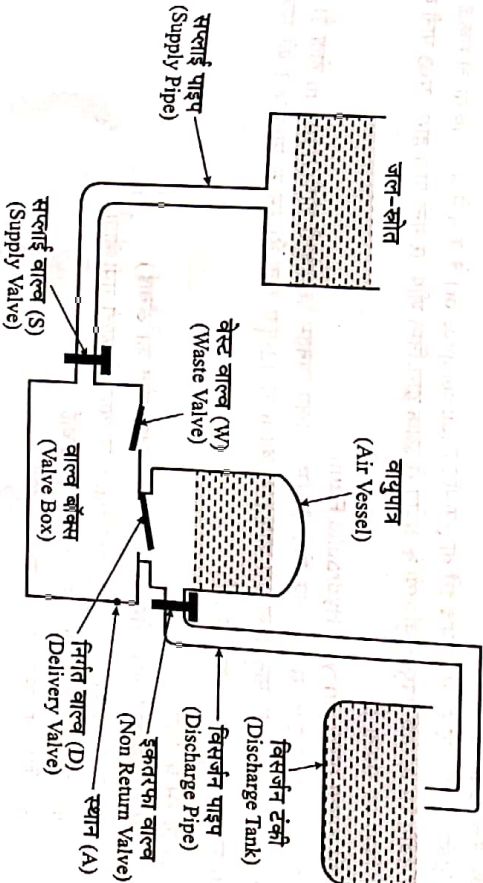
द्रवीय रैम (Hydraulic ram)

द्रवीय रैम एक ऐसा उपकरण है, जो थोड़ी ऊँचाई या कम ऊँचाई से गिरने वाले द्रव की अधिक मात्रा को गतिज-ऊर्जा (Kinetic energy) का प्रयोग करके उसमें से कुछ द्रव को अपेक्षित अधिक ऊँचाई तक पहुँचाता है। इसमें कार्य के लिए किसी बाह्य स्रोत की आवश्यकता नहीं होती है। पहाड़ी स्थानों पर जहाँ कुछ ऊँचाई पर प्राकृतिक जल पर्याप्त मात्रा में उपलब्ध होता है (जैसे - झरना या जल-स्रोत आदि), वहाँ पर द्रवीय रैम के प्रयोग से कुछ जल को अधिक ऊँचाई तक पहुँचाया जाता है।

द्रवीय रैम अपने कार्य के लिए द्रव के गतिज-दाब (dynamic pressure) का प्रयोग करता है तथा जल-आघात (Supply pipe) के सिद्धान्त पर आधारित है। द्रविक रैम का आविष्कार जॉन व्हाइटहर्स्ट (John Whitehurst) द्वारा सन् 1775 ई० में किया गया था।

रचना (Construction)

चित्र-1 में एक द्रवीय रैम (Ram) दर्शाया गया है। इसमें एक वाल्व बॉक्स (Valve Box) है जिसमें कम शीर्ष वाला द्रव प्रवेश करता है। वाल्व बॉक्स में एक वेस्ट वाल्व (W) तथा डिस्चार्ज वाल्व (D) होता है। वेस्ट वाल्व (W) नीचे की ओर खुलता है जबकि डिस्चार्ज वाल्व (D) ऊपर की ओर खुलता है। डिस्चार्ज वाल्व के ऊपर एक वायु-पात्र होता है। यह वायुपात्र (air vessel) एक इकातरफा वाल्व (non return valve) द्वारा विसर्जन पाइप (delivery pipe) से जुड़ा रहता है। विसर्जन पाइप का दूसरा सिरा विसर्जन टंकी (discharge tank) से जुड़ा रहता है। जल-स्रोत से वाल्व बॉक्स, सप्लाई वाल्व (S) के साथ जुड़ा रहता है।



चित्र 1 : द्रवीय रैम

कार्य-विधि (Working Method)

प्रारम्भ में सप्लाई वाल्व को खोलने पर जल, सप्लाई टैंक से वाल्व बॉक्स में प्रवेश करता है। वेस्ट वाल्व (W) अपने भार के कारण खुली स्थिति में होता है जिससे जल, वेस्ट वाल्व (W) के द्वारा वाल्व बॉक्स से बाहर निकलने लगता है।

जब सलाई पाइप में प्रवाह वेग बढ़ता है तो वेस्ट वाल्व पर नीचे से ऊपर की ओर गतिज दाब (dynamic pressure) बढ़ता जाता है जो वाल्व को बन्द कर देता है। वाल्व के अचानक बन्द होने से सलाई पाइप में जल का प्रवाह रुक जाता है जिसके कारण जल-आघात (water-hammer) पैदा होता है तथा वाल्व वॉक्स में उच्च दाब स्थापित हो जाता है। उच्च दाब के कारण डिलीवरी वाल्व (D) ऊपर की ओर खुलता है तथा कुछ जल वायुपात्र (air-vessel) में प्रवेश कर जाता है। वायुपात्र में जल के प्रवेश से पात्र के अन्दर की वायु संपीडित होती है। वायुपात्र में वायुदाब बढ़ने से कुछ जल विसर्जन पाइप से होकर विसर्जन टंकी में प्रवेश करता है।

इस प्रकार जब वाल्व वॉक्स में जल का संवेग (momentum) समाप्त हो जाता है तो डिलीवरी वाल्व (D) बन्द हो जाता है तथा वेस्ट वाल्व (W) फिर खुल जाता है। वाल्व वॉक्स में जलप्रवाह पुनः स्थापित हो जाता है और नया क्रिया-चक्र फिर प्रारम्भ हो जाता है। सलाई वाल्व को बन्द करने से रैम की क्रिया रोकੀ जा सकती है। यह क्रिया-चक्र बहुत कम समय में पूरा हो जाता है। अर्थात् रैम के एक पूर्ण क्रिया-चक्र में एक सेकण्ड से भी कम समय लगता है जिससे द्रवीय रैम द्वारा विसर्जन टंकी में लगातार जल की सलाई होती रहती है।

द्रवीय रैम के लाभ (Advantages of Hydraulic Ram)

1. इसकी क्रिया में शोर नहीं होता है।
2. इसकी दक्षता उच्च होती है।
3. यह लगातार काफी समय तक कार्य कर सकता है।
4. इसकी क्रिया के लिए वाह्य ऊर्जा (कोयला, तेल या विद्युत आदि) की आवश्यकता नहीं होती है बल्कि यह जल की अधिक मात्रा से ही क्रिया करता है।
5. यह ऑटोमैटिक कार्य करता है तथा इसका रख-रखाव भी सरल होता है।
6. इसमें चल भागों जैसे-पिस्टन तथा ग्लैण्ड आदि के न होने से स्टेन को आवश्यकता नहीं होती है।

द्रवीय रैम के अन्य उपयोग

1. द्रवीय रैम में थोड़े सुधार के बाद इसे वायु-संसाधक (air compressor) के रूप में प्रयोग किया जा सकता है।
2. द्रवीय रैम के साथ उपयुक्त युक्तियों के प्रयोग से इसके द्वारा निम्न शीर्ष पर गन्दे पानी द्वारा स्वच्छ पानी को पम्प किया जा सकता है।

द्रवीय रैम की दक्षता (Efficiency of Hydraulic Ram)

द्रविक रैम की दक्षता 20% से 75% तक होती है। रैम के लिए न्यूनतम क्रियाकारी शीर्ष (H) 0.6 m होता है। विसर्जन शीर्ष (delivery head) (h) का मान क्रियाकारी शीर्ष (H) का 6 से 12 गुना होता है। रैम से प्राप्त जल की मात्रा प्रदात (supplied) मात्रा की $\frac{1}{24}$ से $\frac{1}{12}$ तक होती है।

यदि किसी रैम के लिए

H = क्रियाकारी शीर्ष (वेस्ट वाल्व से ऊपर जल-स्रोत की ऊँचाई)

Q = जल की व्यर्थ मात्रा (Wasted water) या बाहर निकाली गयी मात्रा

h = वेस्ट वाल्व से ऊपर सर्विस टंकी की ऊँचाई

q = रैम द्वारा पम्प की गयी जल की मात्रा

तब,

$$q = \frac{Q \times H}{2h}$$

द्रवीय रैम की रैकिन दक्षता,

$$\eta = \frac{q(h-H)}{QH}$$

द्रवीय ब्रेक (Hydraulic Brakes)

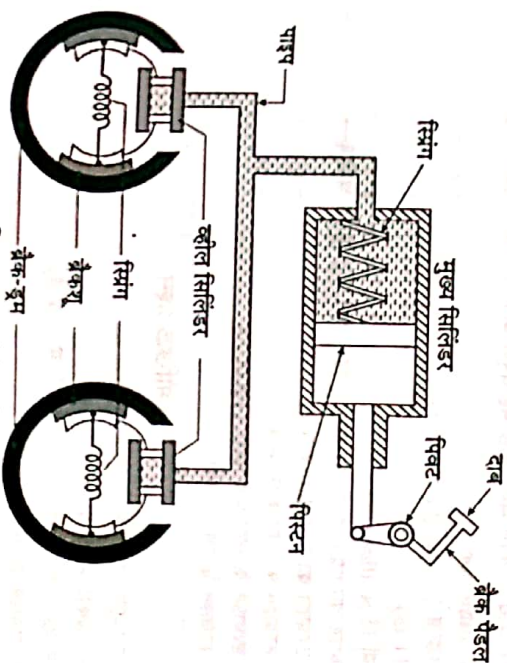
निम्न प्रकार के ब्रेकों जैसे—यांत्रिक ब्रेक, द्रवीय ब्रेक, वायवीय ब्रेक (pneumatic brake), विद्युत ब्रेक आदि का प्रयोग वाहनों की गति कम करने या रोकने के लिए किया जाता है।

द्रवीय ब्रेक, द्रव के द्वारा क्रियाविश्व होते हैं। ये पास्कल के नियम पर कार्य करते हैं जिनके अनुसार, विरामावस्था में द्रव पर लगाया गया दाब सभी दिशाओं में एकसमान दाब लगाता है या कार्य करता है। चित्र-2 में दो पहियों के बीच द्रवीय ब्रेक का प्रवन्ध दिखाया गया है। यदि वाहन चार पहियों वाला है तो बाकी के दो पहियों में भी यह प्रवन्ध स्थापित होता है।

द्रवीय ब्रेक में मुख्यतः एक सिलिण्डर होता है जिससे लगा पिस्टन ब्रेक पैडल से सम्बन्धित रहता है। सिलिण्डर में एक स्प्रिंग लगी होती है जो पिस्टन पर बल लगाकर पिस्टन को दायाँ और बनावे रखती है। मुख्य सिलिण्डर एक पाइप के माध्यम से क्वील सिलिण्डर से जुड़ा रहता है। क्वील सिलिण्डर में दो पिस्टन लगे होते हैं जो ब्रेक-शू से सम्बन्धित रहते हैं। ब्रेक-शू की वाद्य सतह पर एक घर्षण पदार्थ की लाइनिंग (Lining) लगी रहती है जिसको ब्रेक-ड्रम के विरुद्ध दबाकर ब्रेकिंग क्रिया प्राप्त की जाती है। ब्रेक-शू एक सिरे पर पिवोटेड (Pivoted) रहते हैं तथा आपस में एक स्प्रिंग द्वारा जुड़े रहते हैं।

वाहन की गति को घटाने या रोकने के लिए ब्रेक पैडल को दबाया जाता है जिससे मुख्य सिलिण्डर का पिस्टन बायाँ ओर चलता है तथा सिलिण्डर में भरे द्रव को दबाता है जिससे सारे तंत्र का द्रव-दाब बढ़ जाता है। क्वील सिलिण्डर में भी द्रव का दाब बढ़ जाता है जिससे दोनों पिस्टन पर बाहर की ओर दाब बढ़ता है जिससे ब्रेक-ड्रम के विरुद्ध ब्रेक-शू दाब लगाता है। ब्रेक-ड्रम तथा ब्रेक-लाइनिंग के मध्य उत्पन्न घर्षण के कारण पहिये का वेग कम हो जाता है।

जब ब्रेक-पैडल से दाब हटाया जाता है तो पिस्टन अपनी पूर्व अवस्था में आ जाता है जिससे सिलिण्डर में पिस्टन के बायाँ ओर द्रव-दाब घट जाता है। ब्रेक-शू में लगे स्प्रिंग द्वारा ब्रेक-शू अपनी पूर्व अवस्था में आ जाता है तथा ब्रेक-शू तथा ब्रेक-ड्रम का सम्पर्क समाप्त हो जाता है तथा सभी अंग पूर्व अवस्था में आ जाते हैं।



चित्र 2 : हाइड्रोलिक ब्रेक

द्रवीय ब्रेक के लाभ (Advantage of Hydraulic Brake)

1. क्वील पर दाब एकसमान लगता है।

उद्देश्य एवं वायवीय इंजीनियरी

- स्वनेहित होने के कारण घिसाई दर कम रहती है।
- यांत्रिक लाभ उच्च होता है।

भौतिक प्रश्न

- द्रवोय रैम से आप क्या समझते हैं?
- द्रवोय रैम के लाभ बताइये।
- द्रवोय रैम के उपयोग बताइये।
- द्रवोय ब्रेक की कार्यविधि समझाइये।
- द्रवोय ब्रेक के लाभ बताइये।

प्रयोग संख्या - 7

उद्देश्य (Object)

फ्रांसिस टरबाइन (Francis Turbine or Reaction Turbine) तथा पैल्टन टरबाइन (Pelton Turbine or Impulse Turbine) का अध्ययन करना एवं आरेख खींचना।

उपकरण (Apparatus)

फ्रांसिस तथा पैल्टन टरबाइन या इनके मॉडल या चार्ट आदि।

अध्ययन (Study)

फ्रांसिस तथा पैल्टन टरबाइन का अध्ययन पुस्तक में दिये अध्याय-6 (जल टरबाइन तथा पम्प) से करें जिसे इनका विस्तृत वर्णन है। अध्ययन करते समय कुछ महत्वपूर्ण बातों का ध्यान अवश्य रखें—

- रचना (Construction),
- क्रिया-सिद्धान्त (Working Principle),
- उपयोग (Use),
- विशिष्टियाँ (Specification),
- यदि टरबाइन वास्तविक है तो इस दशा में निम्न बातें नोट करनी चाहियें—
 - टरबाइन का क्रियाकारी शीर्ष =
 - टरबाइन की अधिकतम शक्ति =
 - टरबाइन के चक्र प्रति मिनट (r.p.m.) =
 - टरबाइन के लिये विसर्जन =

भौतिक प्रश्न

- टरबाइन को परिभाषित कीजिये।
- टरबाइन कितने प्रकार की होती है?
- जल टरबाइनों का वर्गीकरण किन आधारों पर किया जाता है?
- पैल्टन व्हील टरबाइन के बारे में बताइये।
- टरबाइनों में नोजल का क्या कार्य होता है?
- टरबाइन के अधिनियन्त्रण (Governing) से क्या तात्पर्य है?
- टरबाइन के पेनस्टॉक तथा टेलरेस से क्या अभिप्राय है?

प्रयोगात्मक कार्य I उद्देश्य

- पैल्टन टरबाइनों की दक्षता कितनी होती है?
- आवेगी तथा प्रतिक्रिया टरबाइन में अन्तर बताइये।
- पैल्टन व्हील टरबाइन किस प्रकार की टरबाइन है?
- फ्रांसिस टरबाइन किस प्रकार की टरबाइन है?
- फ्रांसिस टरबाइनों में लगाया कितने ब्लेड लगे होते हैं?
- फ्रांसिस टरबाइन में ड्राफ्ट ट्यूब का क्या कार्य है?
- फ्रांसिस टरबाइन में ड्राफ्ट ट्यूब का क्या कार्य है?

प्रयोग संख्या - 8

उद्देश्य (Object)

एक एकल क्रिया पम्प की रचना विधि और उसके शीर्ष व विसर्जन के अध्ययन का वर्णन कीजिए।

उपकरण (Apparatus)

अपकेन्द्री पम्प या उससे सम्बन्धित मॉडल व चार्ट आदि।

अध्ययन (Study)

अपकेन्द्री पम्प (Centrifugal Pump)

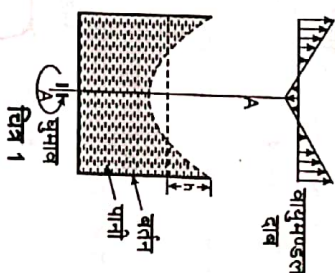
परिचय—अपकेन्द्री पम्प, गतिज दाब पम्प (Dynamic Pressure Pump) होते हैं तथा अपनी क्रिया के लिए अपकेन्द्री बल पर निर्भर करते हैं। लगातार प्रदाय तथा कम अनुरक्षण के कारण आजकल इनका अत्यधिक प्रयोग होता है।

सिद्धान्त (Principle)

चित्र-1 के अनुसार यदि किसी बेलनाकार वर्तन में पानी भरकर उसे केन्द्रीय ऊर्ध्व अक्ष A-A पर घुमाया जाए तो द्रव का स्वतन्त्र तल जो पहले क्षैतिज था अब वक्र हो जाता है। घूमने के कारण द्रव पर अपकेन्द्री बल लगता है जो उसे वर्तन की परिधि की ओर फेंकता है। क्योंकि द्रव वर्तन को पार करके बाहर नहीं जा सकता अतः यह वर्तन की परिधि की ओर ऊपर उठ जाता है तथा केन्द्र पर द्रव का तल नीचा हो जाता है।

जब अपकेन्द्री बल के कारण द्रव परिधि की ओर जाता है तो केन्द्र पर या उसके निकट आंशिक निर्वात उत्पन्न होता है तथा वायुमण्डल दाब के कारण द्रव-तल नीचा हो जाता है परन्तु परिधि की ओर द्रव ऊँचा उठ जाता है। द्रव की इस उड़ान H के कारण उसमें दाब-शीर्ष स्थापित हो जाता है। यह दाब-शीर्ष द्रव के उस स्थान पर गतिज-शीर्ष के बराबर होता है।

अब यदि वर्तन को घुमाते रहे और उसके केन्द्र को द्रव-कुण्ड से सम्बन्धित कर दिया जाए तो लगातार ही आंशिक निर्वात के कारण द्रव केन्द्र पर खिंचता रहेगा तथा लगातार ही द्रव वर्तन की परिधि पर H शीर्ष के साथ प्रान होता रहेगा। वर्तन के घ्रास पर दाब आरेख चित्र-1 में ऊपर दिखाया गया है। अपकेन्द्री पम्प की क्रिया का यही सिद्धान्त है जोकि एक प्रतिवर्तित या रिवर्स प्रतिक्रिया टरबाइन (Reversed Reaction Turbine) के समान है।

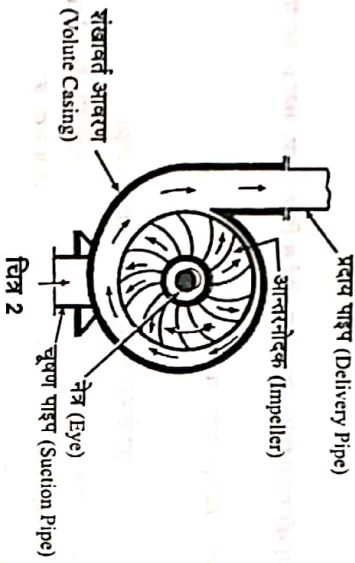


उद्देश्य एवं वास्तवीय इंजीनियरी

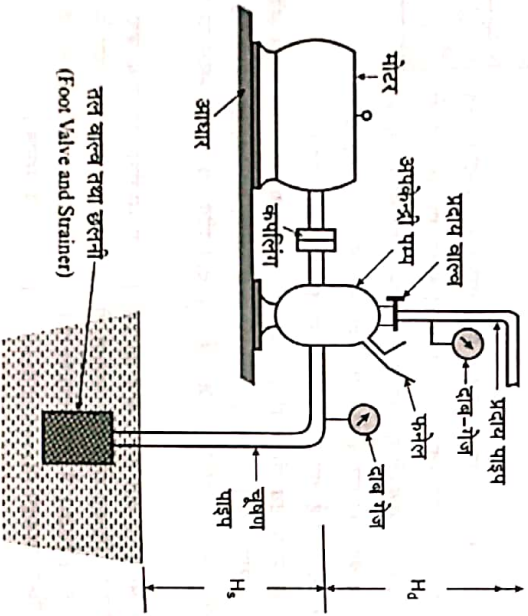
अपकेन्त्री पम्प की रचना तथा क्रिया (Working and Construction of Centrifugal Pump)

चित्र-2 में अपकेन्त्री पम्प की सरल रचना में उसके प्रमुख अंग प्रदर्शित किए गए हैं। इसके प्रमुख अंग (i) आन्तरनोदक या इम्पेलर (Impeller) (ii) आवरण या केसिंग (Casing) तथा (iii) चूषण पाइप, प्रदाय पाइप, फुलव वाल्व आदि हैं। चित्र-3 में अपकेन्त्री पम्प की पूर्ण रचना में विभिन्न अंग तथा फिटिंग्स दिखाये गये हैं।

क्रिया (Operation)—पम्प में आन्तरनोदक के केन्द्र पर द्रव प्रवेश करता है और इस प्रवेश को नेत्र (Eye) कहते हैं। रनलिन्ग रनले स्तर पर चूषण पाइप लगा रहता है। संख्यार्त आवरण के निकस पर प्रदाय पाइप लगा होता है और वहाँ से द्रव बाहर निकसता है। चलाने से पहले इस पम्प में से हवा को बाहर निकालना आवश्यक है, इसलिए पम्प में निक्स (Priming) को जाना है। अतः पम्प के चूषण पाइप तथा आवरण आदि में द्रव भरा जाता है। इस प्रकार यह पम्प एक प्रतिक्रिया या रिवर्स प्रतिक्रिया दरवाज़ा (Reversed Reaction Turbine) की भाँति द्रव से भारक क्रिया करता है।



चित्र 2



चित्र 3 : अपकेन्त्री पम्प के अंग तथा फिटिंग्स

विद्युत मोटर या किसी प्रथम-चालक (Prime Mover) की सहायता से आन्तरनोदक को घुमाया जाता है। अपकेन्त्री बल (Centrifugal Force) से आन्तरनोदक के केन्द्र का पानी उसकी परिधि की ओर जाता है जिससे केन्द्र पर आंशिक निर्वात (Partial Vacuum) उत्पन्न हो जाता है। फलस्वरूप चूषण पाइप का द्रव आन्तरनोदक के केन्द्र या नेत्र की ओर प्रवाहित होने लगता है। जब द्रव आन्तरनोदक की परिधि से आवरण में आता है तो उसमें पर्याप्त गतिज-ऊर्जा (Kinetic Energy) तथा कुछ दाब-ऊर्जा भी होती है। जैसे-जैसे यह द्रव आवरण में आगे की ओर प्रवाहित होता है, आवरण के बड़े हुए काट के क्षेत्रफल के कारण द्रव की गतिज-ऊर्जा दाब-ऊर्जा में बदलती जाती है। इस प्रकार आवरण के निकस तक पहुँचने पर द्रव काफी दाब-ऊर्जा ग्रहण कर लेता है जिससे वह प्रदाय पाइप में ऊपर चढ़ता है या दाब से प्रवाहित होता है।

पम्प के चूषण पाइप के निचले सिरे पर छलनी (Strainer) तथा तल वाल्व भी लगा होता है। छलनी के कारण, पानी में मिली हुई गन्दगी जैसे पतियाँ, कीचड़ आदि चूषण पाइप में प्रवेश नहीं कर पाते। यदि इस प्रकार की गन्दगी पम्प में चली जाए तो आन्तरनोदक को हानि पहुँचती है तथा उसके कार्य में बाधा पड़ती है। तल वाल्व (Foot Valve) एकतरफा वाल्व होता है जो चूषण पाइप में खुलता है। इस प्रकार एक बार पम्प को चलाने के पश्चात् यदि उसे रोक दिया जाए तो चूषण पाइप में द्रव भरा रहेगा। अतः दोबारा चलाने के लिए उससे द्रव भरने की आवश्यकता नहीं पड़ेगी।

पम्प की विभिन्न फिटिंग्स तथा अंग—

चित्र-3 के अनुसार पम्प के विभिन्न अंग तथा फिटिंग्स और उनका सीधिय विवरण इस प्रकार है—

1. विद्युत मोटर—इसे पम्प आन्तरनोदक को घुमाने तथा शक्ति देने के लिए प्रयोग किया जाता है। मोटर के स्थान पर अन्य प्रथम चालक जैसे भाप या तेल इंजन आदि भी प्रयोग किए जा सकते हैं।
2. कवचिंग (Coupling)—इसके द्वारा मोटर तथा आन्तरनोदक की शाफ्टों को संयोजित किया जाता है।
3. आन्तरनोदक या इम्पेलर (Impeller)—यह पम्प का घूमने वाला अंग है जो द्रव को घुमाने का काम करता है। आन्तरनोदक स्थिर आवरण में घूमता है।
4. आवरण या केसिंग (Casing)—इसके अन्दर आन्तरनोदक घूमता है और आवरण के विशेष प्रवाह मार्ग के कारण ही द्रव की गतिज-ऊर्जा दाब-ऊर्जा में बदलती है।
5. चूषण पाइप (Suction Pipe)—इसका एक सिरा आन्तरनोदक के नेत्र (Eye) पर आवरण के साथ जुड़ा रहता है तथा दूसरा सिरा निम्न द्रव तल के नीचे डूबा रहता है। क्रिया के अन्तर्गत इस पाइप के द्वारा ही निम्न तल का द्रव आन्तरनोदक के नेत्र तक पहुँचता है।
6. तली वाल्व (Foot Valve)—यह वाल्व चूषण पाइप के द्रव के अन्दर डूबे हुए सिरे पर लगा रहता है तथा पाइप में आये द्रव को वापस नीचे नहीं आने देता।
7. छलनी (Strainer)—यह भी चूषण-पाइप के द्रव के अन्दर डूबे सिरे पर लगा रहती है और पाइप के अन्दर कीचड़ तथा घास आदि अशुद्धियों को प्रविष्ट नहीं होने देती।
8. प्रदाय पाइप (Delivery Pipe)—यह पम्प के प्रदाय तथा द्रव उपयोग के स्थान को जोड़ता है।
9. प्रदाय वाल्व (Delivery Valve)—यह प्रदाय पाइप तथा पम्प के प्रदाय के बीच लगा रहता है। इसके द्वारा द्रव को निगल तथा शीर्ष का नियन्त्रण किया जा सकता है।
10. फनेल (Funnel)—यह आवरण के सबसे ऊपरी स्थान पर लगा रहती है। पम्प को प्राइमिंग के लिए इसमें से होकर द्रव पम्प में डाला जाता है।
11. दाब-गोज़ (Pressure Gauge)—चूषण पाइप पर पम्प में प्रवेश के निकट तथा प्रदाय पाइप में प्रदाय वाल्व के पश्चात् एक-एक दाब-गोज़ लगायी जाती है। इनसे द्रव के प्रवेश तथा निकस का दाब ज्ञात होता है।
12. आधार (Base)—सुबाल्व बनाने के लिए पम्प तथा मोटर को एक ही आधार पर स्थापित कर दिया जाता है। फिर उपयोगिता के स्थान पर इस आधार को उपयुक्त स्थिति में स्थापित किया जाता है।

उबैल द्रवीय एवं वायवीय इंजीनियरी

13. पैकिंग, रॉड तथा भरण बॉक्स (Packing, Glands and Stuffing Box)—पूर्ण पम्प संयोजन (Assembly) में विभिन्न जोड़ स्थानों पर इनके प्रयोग से द्रव का क्षरण (Leakage) रोका जाता है।

अपकेन्द्री पम्प के लिए विभिन्न शीर्ष तथा द्रवीय शीर्ष-हानियाँ

1. चूषण-शीर्ष (H_s) (Suction Head)—चित्र-3 के अनुसार यह उठाये जाने वाले द्रव के द्रव-तल से पम्प-शाफ्ट के केन्द्र तक की ऊँचाई होती है। इसे (H_s) से प्रदर्शित करते हैं।
2. प्रदाय-शीर्ष (H_d) (Delivery Head)—चित्र-3 के अनुसार यह पम्प की शाफ्ट से द्रव निकास की ऊँचाई होती है। इसे (H_d) से प्रदर्शित करते हैं।
3. स्थैतिक-शीर्ष (Static Head)—यह चूषण तथा प्रदाय शीर्षों का योग होता है अर्थात् स्थैतिक-शीर्ष, $H_{st} = H_s + H_d$

4. द्रवीय शीर्ष-हानियाँ (Head Losses)—पम्प में द्रव-प्रवाह के अन्तर्गत विभिन्न शीर्ष-हानियाँ निम्न प्रकार हैं—

$$H_{fr} = \text{चूषण पाइप में घर्षण शीर्ष-हानि}$$

$$H_{fd} = \text{प्रदाय पाइप में घर्षण शीर्ष-हानि}$$

$$H_{fr} = \text{पाइप फ्रिक्शन जैसे छलनी, तली, वाल्व, पाइप बैंड तथा अन्य वाल्वों आदि से शीर्ष-हानि}$$

$$\frac{V^2}{2g} = \text{पम्प प्रदाय पाइप से निकास पर द्रव के वेग } V \text{ से शीर्ष-हानि}$$

$$\text{अतः पम्प में कुल शीर्ष-हानि, } H_l = H_{fr} + H_{fd} + H_{fr} + \frac{V^2}{2g}$$

5. मैनेमीटर शीर्ष या कुल शीर्ष या सम्पूर्ण शीर्ष या प्रभावी शीर्ष (Manometric Head, Total Head or Effective Head)—यह वास्तविक शीर्ष है जिसके विपरीत पम्प द्वारा कार्य होता है। अतः पम्प का मैनेमीटर शीर्ष उसके स्थैतिक शीर्ष तथा कुल द्रवीय शीर्ष-हानियों के योग के बराबर होता है। इसलिए,

$$H_m = H_{st} + H_l$$

$$H_m = H_s + H_d + H_l$$

मौखिक प्रश्न

1. पम्प से आप क्या समझते हैं?
2. अपकेन्द्री पम्पों के प्रकार बताइये।
3. अपकेन्द्री पम्प की कार्यविधि समझाइये।
4. आन्तरिक कितने प्रकार के होते हैं?
5. अपकेन्द्रीय पम्प में इन्वोल्यूट कैसिंग (Involute casing) का क्या कार्य है?
6. प्राइमिंग क्यों की जाती है?

प्रयोग संख्या - 9

उद्देश्य (Object)

एकल व द्वि-क्रिया सिलिण्डर का डाइरेक्ट ऑपरेशन।

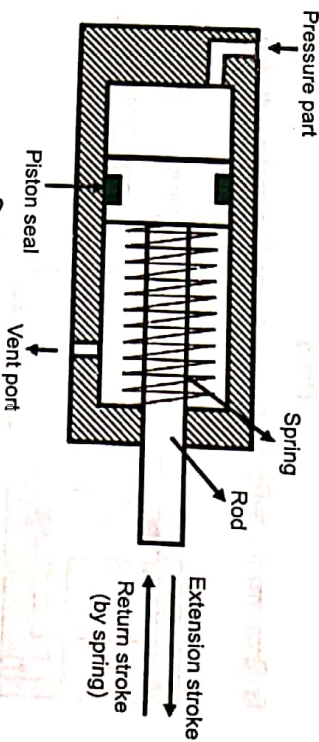
उपकरण (Apparatus)

एकल क्रिया सिलिण्डर व द्वि-क्रिया सिलिण्डर या उनसे सम्बन्धित मॉडल व चार्ट आदि।

अध्ययन व ऑपरेशन (Study and Operation)

एकल क्रिया सिलिण्डर (Single Acting Cylinder)

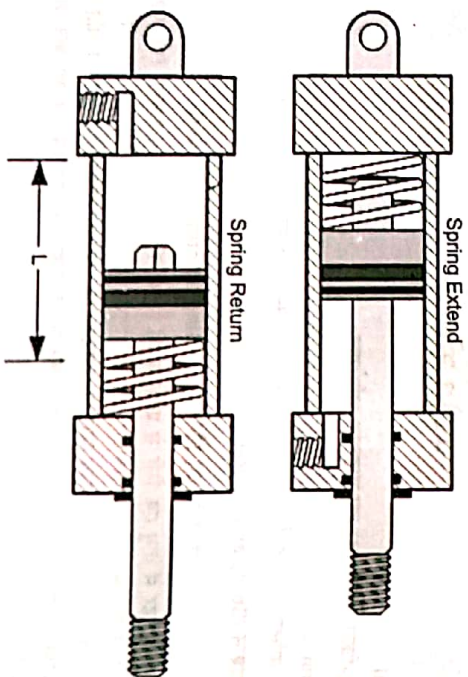
एकल क्रिया सिलिण्डर में वायु एक सिरे से प्रवेश करती है इसलिए इसे कएल या इक्करा सिलिण्डर कहते हैं। एकल क्रिया सिलिण्डर पिस्टन के एक सिरे पर वायवीय वायु दाब लगाते हैं जिससे इसे बढ़ाया या वापस लिया जा सके। इस प्रकार गति की केवल एक ही दिशा में कार्य करते हैं। पिस्टन को अपने गैर-दाबाव या विराम स्थिति में लौटाने के लिए, एकल क्रिया सिलिण्डर या तो विरोधी स्प्रिंग का उपयोग कर सकते हैं या अनुप्रयोगों के विरोधी बल या भार (Load) का उपयोग कर सकते हैं।



चित्र 1 : Single Acting Cylinder

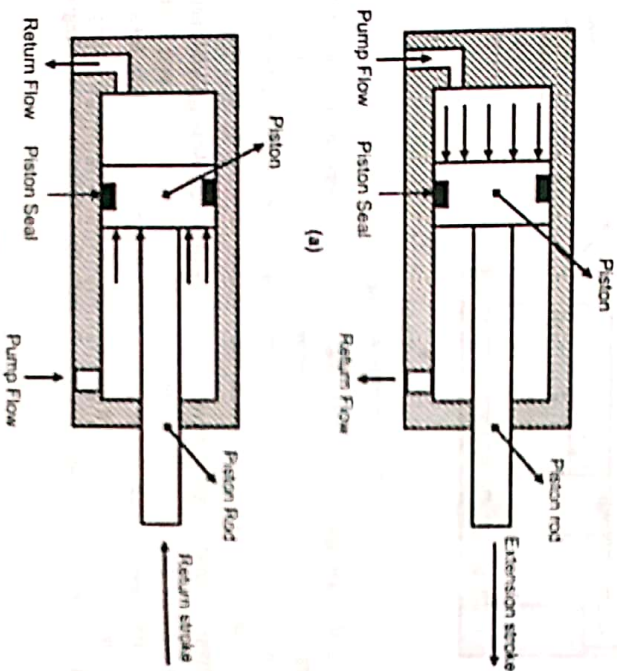
कार जैक में उपयोग किए जाने वाले सिलिण्डर, जैक द्वारा उठाये गये वाहन के वजन का उपयोग सिलिण्डर को उसकी विराम स्थिति में वापस लाने के लिए करते हैं। सिलिण्डर जो वेडिलेशन डेम्पर को खोलने के लिए उपयोग किये जाते हैं, सिलिण्डर व डेम्पर को उसकी विरामावस्था में वापस लाने के लिए ऑपनि स्प्रिंग हो सकते हैं। इन सिलिण्डरों में एकल-क्रिया सिलिण्डर का कार्य सिद्धान्त (Working Principle of Single-Acting Cylinder) गति करता है।

एक वायवीय सिलिण्डर एक रेखीय एक्ज्युटर होता है जो संपीडित वायु के साथ कार्य करता है। सिलिण्डर के मुख्य भाग पिस्टन, पिस्टन रॉड, सिलिण्डर ट्यूब, गैसकिट (Gasket) और सील होते हैं। एकल-क्रिया सिलिण्डर संपीडित वायु के साथ पिस्टन को एक दिशा में गति प्रदान करता है और स्प्रिंग बल उसे उसकी मूल अवस्था (base position) में पहुँचा देता है। कार्य वायु से संचालित दिशा में किया जा सकता है। एकल-क्रिया सिलिण्डर के कार्य सिद्धान्त को चित्र 2 में दर्शाया गया है।



चित्र 2

द्वि-क्रिया वायवीय सिलिण्डर (Double-Acting Pneumatic Cylinder)

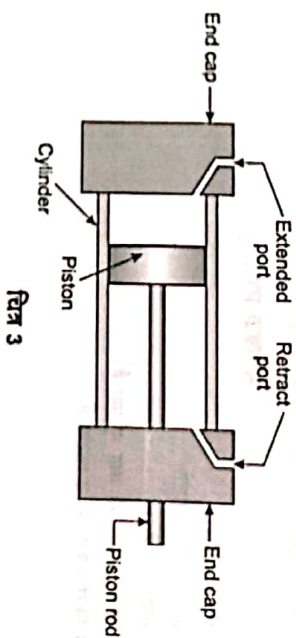


चित्र 3 : द्वि-क्रिया वायवीय सिलिण्डर (Double acting pneumatic cylinder)

इस प्रकार के सिलिण्डर में फ्लूयिड पिस्टन के दोनों ओर होता है इसलिए इसे द्वि-क्रिया सिलिण्डर कहते हैं। इसमें सिलिण्डर के दोनों सिरों पर वायवीय दाब कार्य करता है, अतः यह पिस्टन गति को दोनों दिशाओं में कार्य करता है। द्वि-क्रिया सिलिण्डर वायवीय दाब को पिस्टन के दोनों सिरों पर बारी-बारी से उसको गति को अगे-पोंछे (back-and-forth) करने के लिए कुछ उपकरणों पर लगाता है; जैसे—प्रचाप पम्प (reciprocating pump), परचाप अतिश्रेश (reciprocating saws/presses), या रखने/हटाने वाले तंत्र या कल पुर्जों में (insert/remove part mechanisms) आदि। ये गति को दोनों दिशाओं में बारी-बारी से क्रिया करता है। जब तक उपकरणों को संचालित नहीं किया जाता, तब तक इन सिलिण्डरों को एक रिटर्न स्प्रिंग की आवश्यकता नहीं होती, मगर एक विशिष्ट विरामवस्था को आवश्यकता होती है।

द्वि-क्रिया सिलिण्डर की कार्यविधि या कार्य सिद्धान्त (Working Principle of Double-acting Cylinder)

द्वि-क्रिया सिलिण्डर में, सिलिण्डर को वास्तविक स्थिति में पहुँचाने के लिए अन्दर की ओर कोई स्प्रिंग नहीं होती है। इसमें दो वायु आपूर्तियों की आवश्यकता होती है, एक पिस्टन पर बाहरी आघात के लिए व दूसरा आन्तरिक आघात के लिए। एक द्वि-क्रिया सिलिण्डर को बाहरी आघात करने के लिए हमें सिलिण्डर के अन्दर पिस्टन के विरुद्ध धक्का देने के लिए संचालित हवा की आवश्यकता होती है। द्वि-क्रिया सिलिण्डर में प्रत्येक सिरों पर एक पोर्ट होता है और पिस्टन बारी-बारी से इन पोर्टों के अगे-पोंछे खिसकता है, जिससे उच्च दाब की वायु प्राप्त होती है, आवश्यक है कि जब गेट खोलने व बंद करने के लिए लोड (load) दोनों दिशाओं में गति करे। वायु दाब एक-एक करके पिस्टन के दोनों सिरों पर लगता है और पिस्टन सिलिण्डर के अन्दर कार्य करता है अर्थात् अगे-पोंछे (back-and-forth) गति करता है।



चित्र 3

मौखिक प्रश्न

1. एकल क्रिया सिलिण्डर की क्रियाविधि समझाइये।
2. एकल क्रिया सिलिण्डर से आप क्या समझते हैं?
3. एकल क्रिया सिलिण्डर के विभिन्न भागों के नाम बताइये।
4. द्वि-क्रिया सिलिण्डर का कार्य सिद्धान्त समझाइये।
5. द्वि-क्रिया सिलिण्डर में पिस्टन सील का क्या कार्य है?

प्रयोग संख्या - 10

उद्देश्य (Object)

लिमिट स्विच की सहायता से एकल साइकिल में द्वि-क्रिया सिलिण्डर का ऑटोमेटिक ऑपरेशन।

उपकरण (Apparatus)

सिलिण्डर, लिमिट स्विच या इनसे सम्बन्धित मॉडल व चार्ट आदि।

अध्ययन (Study)

सिलिण्डर से सम्बन्धित अध्ययन अध्याय 9 (वायवीय सिस्टम के मूल घटक) में करें व इसके रेखाचित्र भी बनायें। छात्र अध्ययन करते समय निम्न बातों का ध्यान रखें—

1. रचना (Construction)
2. कार्य सिद्धान्त (Working principle)
3. उपयोग (Use)
4. विशिष्टियाँ (Specification)

लिमिट स्विच—लिमिट स्विच मशीनरी के भागों की गति से ऑपरेट होता है। यह मशीनरी को कस्ट्रुल सिस्टम के एक भाग की तरह कस्ट्रुल करता है। एक लिमिट स्विच इलेक्ट्रोमैकेनिकल उपकरण होता है जिसमें एक एक्ज्युटर होता है। यह सिलिण्डर के विभिन्न भागों के लिए एक नियंत्रक डिवाइस है।

मौखिक प्रश्न

1. सिलिण्डर के उपयोग बताइये।
2. सिलिण्डर के प्रकारों को समझाइये।
3. लिमिट स्विच क्या होता है?
4. सिलिण्डर में लिमिट स्विच की क्या भूमिका है?
5. लिमिट स्विच किस प्रकार का उपकरण है?

प्रयोग संख्या-11

उद्देश्य (Object)

स्विच एग्जोस्ट वाल (Quick exhaust valve) के साथ द्वि-क्रिया सिलिण्डर के ऑपरेशन।

उपकरण (Apparatus)

द्वि-क्रिया सिलिण्डर, एग्जोस्ट वाल या उनसे सम्बन्धित मॉडल व चार्ट आदि।

अध्ययन (Study)

द्वि-क्रिया सिलिण्डर से सम्बन्धित अध्ययन अध्याय 9 (वायवीय सिस्टम के मूल घटक) में करें व इसके रेखाचित्र भी बनायें। छात्र अध्ययन करते समय निम्न बातों का ध्यान रखें—

1. रचना (Construction)
2. कार्य सिद्धान्त (Working principle)
3. उपयोग (Use)
4. विशिष्टियाँ (Specification)

मौखिक प्रश्न

1. द्वि-क्रिया सिलिण्डर से आप क्या समझते हैं?
2. द्वि-क्रिया सिलिण्डर के विभिन्न भागों के नाम बताइये।
3. द्वि-क्रिया सिलिण्डर की क्रिया-विधि समझाइये।
4. रेखा चित्र बनाकर द्वि-क्रिया सिलिण्डर समझाइये।